

" Погоджено "

РОЗКЛАД ЗАНЯТЬ ДЛЯ СТУДЕНТІВ 1 КУРСУ

" Затверджую "

Проректор

з науково-педагогічної роботи

доц. І.В. Геруш

" ____ " _____ 201__ року

коледжу БДМУ

(СПЕЦІАЛЬНІСТЬ "ФАРМАЦІЯ, ПРОМИСЛОВА ФАРМАЦІЯ" освітньо-кваліфікаційний рівень

"молодший спеціаліст", кваліфікація "Фармацевт")

НА ВЕСНЯНИЙ СЕМЕСТР 2019 - 2020 н.р.

Ректор Буковинського державного

медичного університету

проф. Т.М. Бойчук

" ____ " _____ 201__ року

	ПОНЕДІЛОК				ВІВТОРОК				СЕРЕДА				ЧЕТВЕР				П'ЯТНИЦЯ				ПОНЕДІЛОК				ВІВТОРОК				СЕРЕДА				ЧЕТВЕР				П'ЯТНИЦЯ							
грудень				23				24								26				27				16				21				17				18				19				20
лютий	3		17		4		18		5		19		6		20		7		21		10		24		11		25		12		26		13		27		14		28		15		29	
березень	2		16	30	3		17	31	4		18		5		19		6		20				23		10		24		11		25		12		26		13		27		14		28	
квітень	13		27		14		28		1		15	29	2		16	30	3		17		6				7		21		8		22		9		23		10		24		11		25	
травень			25		12		26		13		27		14		28		15		29		4		18		5		19		6		20		7		21		8		22		9		23	
червень																					1				2				3				4				5				6			
ПАРИ	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
Культурологія										Л	1																	3												2				
Фізичне виховання			1	2-3											1-3												1	2-3																Л
Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	1														2						3				2								3								1			
Історія України			3										1,	2																			Л											
Основи філософських знань							1,	2	3																		Л																	
Основи правознавства					Л																												Л											
Гігієна з основами екології											2						3												1															
Органічна хімія								1			3				Л		2										2				1										3			Л
Аналітична хімія	2						3					Л			2				3	1	1								3										2	1				
Перша долікарська допомога									Л																		1										2			3				
Фармакогнозія							Л														2								3								1							
Технологія ліків			Л	2									3		1						1								2								3							
Фармакологія				1								3			2								Л																					
Організація та економіка фармації												2			1																						1			2				

Іспити :

- 1 Історія України
- 2 Органічна хімія

Диференційні заліки :

- 1 Основи філософських знань
- 2 Організація та економіка фармації (залік)
- 3 Фізичне виховання (залік)
- 4 Культурологія
- 5 Основи правознавства
- 6 Гігієна з основами екології
- 7 Аналітична хімія
- 8 Перша долікарська допомога
- 9 Фармакогнозія (залік)
- 10 Технологія ліків
- 11 Фармакологія (залік)
- 12 Іноземна мова (за професійним спрямуванням) (залік)

Лекції читаються :

- ФГН
Фізвих
Технологія ліків
Орг. та економ. фармації
3 інш.дисциплін

- вул. Федьковича,15
вул. О.Гузар
вул. Чернігівська, 1
вул. Целана, 9 (№2)
вул. Героїв Майдану, 3

Примітки :

- I-пара – 8:30 – 10:00**
II-пара – 10:30 – 12:00
III-пара – 12:30 – 14:00
IV-пара – 14:30 – 16:00
V-пара – 16:30 – 18:00

Графік навчального процесу:

Весняний семестр 16.12 - 27.12.2020 р., 03.02 - 05.06.2020 - 19 т.

Літня екзаменаційна сесія 09.06 - 15.06.2020 - 1 т.

Виробнича практика 16.06 - 26.06.2020 - 2 т.

Літні канікули 27.06-31.08.2020 - 9 т.

На заняття, які випадають у святкові дні буде складено додатковий розклад

- 2 год. практичних занять з "Органічної хімії" провести в весняному семестрі за розкладом "Іноземної мови"
2 год. лекцій з "Органічної хімії" провести в весняному семестрі за розкладом "Осн. правознавства"
2 год. практичних занять з "Аналітичної хімії" провести в весняному семестрі за розкладом "Неорганічної хімії"
2 год. практичних занять з "Фармакогнозії" провести в весняному семестрі за розкладом "Технології ліків"
2 год. практичних занять з "Організації та економіки фармації" провести в весняному семестрі за розкладом "Технології ліків"

Начальник навчального відділу доц. _____ В.М. Ходоровський

Директор коледжу доц. _____ Т.І.Грачова

Провідний фахівець навчального відділу _____ Л.М.Жихулка