

" Погоджено "

Проректор
з науково-педагогічної роботи
доц. Ігор ГЕРУШ
" ____ " _____ 2022 року

РОЗКЛАД ЗАНЯТЬ
ДЛЯ СТУДЕНТІВ 3 КУРСУ
фахового коледжу БДМУ
(СПЕЦІАЛЬНІСТЬ "ФАРМАЦІЯ, ПРОМИСЛОВА ФАРМАЦІЯ"
освітньо-кваліфікаційний рівень "молодший спеціаліст" на основі базової загальної
середньої освіти з терміном навчання 3 роки)
НА ВЕСНЯНИЙ СЕМЕСТР 2021 - 2022 н.р.

" Затверджую "

Т.в.о. ректора Буковинського державного
медичного університету
проф. Мар'яна ГРИЦЮК
" ____ " _____ 2022 року

	ПОНЕДІЛОК				ВІВТОРОК				СЕРЕДА				ЧЕТВЕР				П'ЯТНИЦЯ				ПОНЕДІЛОК				ВІВТОРОК				СЕРЕДА				ЧЕТВЕР				П'ЯТНИЦЯ			
лютий			14	28			15				16			17			18			7		21		8		22		9		23		10		24		11		25		
березень			14	28	1		15	29	2		16	30	3		17	31	4		18	7		21			22		9		23		10		24		11		25			
квітень	11				12		26				13	27			14	28	1		29	4		18		5		19		6		20		7		21		8		22		
травень					10				11				12				13					16		3		17		4		18		5		19		6		20		
ПАРИ	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	2													1													1						2							
Фармацевтична хімія		2							2	1						Л		1					1		2							2				1				
Фармакогнозія	1																2			2		Л									1									
Технологія ліків					1	1, 2	2						Л												1		2										Л			
Фармакологія				2			1	Л			2						1					2	Л	1							2		1							
Організація та економіка фармації					2					2	1	Л		1	2					1				2			1						Л	1	2					
Основи менеджменту та маркетингу у фармації				1										2															Л											
Гігієна з основами екології			Л						1															2																
Основи медичного та фармацевтичного товарознавства																Л					1													2						

Графік навчального процесу:
Весняний семестр 07.02 - 20.05.2022 - 15 т.
Весняна екзаменаційна сесія 24.05 – 27.05.2022 р. – 0,5 т.
Підсумкова кваліфікаційна атестація:
Комплексний кваліфікаційний екзаме
н зі спеціальності – 16.06 – 17.06.2022 р. – 0,5 т.

Випуск - 23.06.2022 р.

Диф. заліки :
Іноземна мова (за професійним спрямуванням)
Фармацевтична хімія
Фармакогнозія
Технологія ліків
Фармакологія
Основи менеджменту та маркетингу у фармації
Гігієна з основами екології (екологія)
Основи медичного та фармацевт. товарознавства

Іспити:
Організація та економіка фармації

Лекції читаються :
Фармакогнозія- вул. Федьковича,15
Гігієна - вул. Федьковича,16
З інших дисциплін - на відповідних кафедрах

Примітки :
I-пара – 8:30 – 10:00
II-пара – 10:30 – 12:00
III-пара – 12:30 – 14:00
IV-пара – 14:30 – 16:00
V-пара – 16:30 – 18:00

Примітки :
2 год. практичних занять з "Іноземної мови" провести у весняному семестрі за розкладом "Фармакогнозії";
2 год. лекцій з "Фармацевтичної хімії" провести у весняному семестрі за окремим розкладом
4 год. лекцій з "Фармакології" провести у весняному семестрі за окремим розкладом
2 год. лекцій з "Організації та економіки фармації" провести у весняному семестрі за окремим розкладом

Начальник навчального відділу доц. _____ Володимир ХОДОРОВСЬКИЙ Директор коледжу доц. _____ Тамара ГРАЧОВА Провідний фахівець НВ _____ Людмила ЖИХУЛКО